

XXXIII TABELLA. — TRAVETTI A I

(Società degli *Alti Forni, Fonderie e Acciaterie di Terni*)

H altezza; *B* larghezza; γ spess. dell'asta (fig. 40, N. 114); *P* peso del travetto al metro; *F* sez. in mm²; J/z momento di resistenza riferito al mm.; *f* saetta d'incurvam. in mm., per il massimo carico, sulla portata di un metro (per una portata di *l* metri, la saetta è = *f* \sqrt{P}); *K* carico di sicurezza (6 kg. per ferro saldato, 10 per ferro omogeneo).
Per carichi concentrati nel mezzo della lunghezza prendere la metà dei carichi indicati nella tabella.

<i>H</i>	<i>B</i>	γ	<i>P</i>	<i>F</i>	J/z	<i>K</i>	<i>f</i>	Carico massimo uniformemente ripartito su una portata di metri														
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
80	42	3,9	6,00	760	19995	6	0,625	960	480	320	240	192	156	137	120	107	96	87	80	74	68	63
80	46,1	8	8,56	1088	24308	6	0,625	1170	585	390	292	234	195	167	146	130	117	106	97	92	86	80
100	50	4,5	8,30	1076	35058	6	0,500	1683	841	561	421	337	280	240	210	187	168	153	140	130	122	114
100	54,5	9	11,81	1526	42558	6	0,500	2043	1021	681	510	408	340	292	255	227	204	186	170	160	150	140
120	58	5,1	11,20	1446	56128	6	0,418	2905	1348	898	674	529	449	385	331	292	260	235	216	200	186	174
120	62,9	10	15,80	2034	67898	6	0,418	3539	1630	1085	815	632	543	465	407	362	326	296	271	250	232	216
140	66	5,7	14,30	1859	84138	6	0,357	4040	2020	1346	1010	808	678	577	505	449	404	367	336	310	289	270
140	70,3	10	19,00	2461	98204	10	0,594	6733	3366	2244	1683	1327	1122	961	842	748	673	612	562	520	482	447
140	70,3	10	19,00	2461	98204	10	0,594	7857	3928	2619	1964	1571	1310	1122	982	872	786	714	655	605	559	514

seguito della XXXIII TABELLA. — TRAVETTI A I
(Società degli *Alti Forni, Fonderie e Acciaterie di Terni*)

H altezza; *B* larghezza; γ spess. dell'asta (fig. 40, N. 114); *P* peso del travetto al metro; *F* sez. in mm²; J/z momento di resistenza riferito al mm.; *f* saetta d'incurvam. in mm., per il massimo carico, sulla portata di un metro (per una portata di *l* metri, la saetta è = *f* \sqrt{P}); *K* carico di sicurezza (6 kg. per ferro saldato, 10 per ferro omogeneo).
Per carichi concentrati nel mezzo della lunghezza prendere la metà dei carichi indicati nella tabella.

<i>H</i>	<i>B</i>	γ	<i>P</i>	<i>F</i>	J/z	<i>K</i>	<i>f</i>	Carico massimo uniformemente ripartito su una portata di metri														
								1	2'	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
160	74	6,3	17,90	2390	119021	6	0,312	5713	2856	1904	1428	1143	952	816	714	635	571	519	476	436	400	368
160	77,7	10	22,50	2922	134808	6	0,312	6171	3235	2157	1631	1304	1078	924	809	719	647	585	539	498	462	428
180	82	6,9	21,90	2812	164320	6	0,377	7887	3913	2629	1972	1578	1319	1148	1000	898	816	749	691	647	605	566
180	86,1	11	27,65	3580	186160	6	0,377	8950	4475	2983	2237	1760	1491	1278	1118	995	895	814	745	686	642	600
200	90	7,5	26,20	3395	219967	6	0,250	10558	5279	3519	2640	2112	1760	1508	1320	1173	1056	960	880	800	736	682
200	94,5	12	33,20	4395	249967	6	0,416	17597	8799	5885	4399	3520	2833	2514	2200	1955	1760	1600	1466	1340	1230	1130
220	98	8,1	31,00	4027	286480	6	0,327	13752	6876	4583	3438	2750	2292	1965	1719	1538	1375	1250	1146	1050	960	876
220	103,9	14	41,10	5325	334084	10	0,378	22920	11460	7610	5745	4400	3907	3673	3365	3065	2782	2546	2329	2130	1946	1774
220	103,9	14	41,10	5325	334084	10	0,378	26727	13363	8909	6682	5345	4455	3818	3341	2969	2613	2300	2030	1804	1637	1486

XXXIV TABELLA. — TRAVETTI A I

secondo i tipi normali proposti per le ferriere tedesche

Dimensioni (lettere come nella fig. 40, N. 111):

Per $H \leq 250$ mm. si fa: $B = (0,4 H + 10)$ mm.; $\gamma = (0,03 H + 1,5)$ mm.
 Per $H > 250$ mm. si fa: $B = (0,3 H + 35)$ mm.; $\gamma = 1,5 \gamma$; raggio dei raccordi interni = γ ; raggio dei raccordi esterni = $0,6 \gamma$.

In ogni caso: δ = spessore medio delle ali = $1,5 \gamma$; raggio dei raccordi interni = γ ; raggio dei raccordi esterni = $0,6 \gamma$.

L'inclinazione della linea interna del profilo delle due traverse rispetto alla linea esterna è di $14^\circ/0$.

Sia: P il peso al m. corr.; F la sezione in mm^2 ; J/z il momento di resistenza riferito al mm.

Num. del tipo	H	B	γ	δ	P	F	J/z
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	mm^2	mm^3
Tipi commerciali							
8	80	42	3,9	5,9	6,0	761	19600
9	90	46	4,2	6,3	7,1	905	26200
10	100	50	4,5	6,8	8,3	1069	34400
11	110	54	4,8	7,2	9,6	1236	43800
12	120	58	5,1	7,7	11,1	1427	55100
13	130	62	5,4	8,1	12,6	1619	67800
14	140	66	5,7	8,6	14,3	1835	82700
15	150	70	6,0	9,0	16,0	2052	99000
16	160	74	6,3	9,5	17,9	2294	118100
17	170	78	6,6	9,9	19,8	2536	138500
18	180	82	6,9	10,4	21,9	2804	162200
19	190	86	7,2	10,8	24,0	3070	187300
20	200	90	7,5	11,3	26,2	3365	216200
21	210	94	7,8	11,7	28,5	3655	249400
22	220	98	8,1	12,2	31,0	3976	280900
23	230	102	8,4	12,6	33,5	4291	316700
24	240	106	8,7	13,1	36,2	4637	357300
26	260	113	9,4	14,1	41,9	5366	446000
28	280	117	10,1	15,2	47,9	6139	547000
30	300	125	10,8	16,2	54,1	6940	669200
Tipi eccezionali							
32	320	131	11,5	17,3	61,0	7815	788900
34	340	137	12,2	18,3	68,0	8716	931000
36	360	143	13,0	19,5	76,1	9750	1098100
38	380	149	13,7	20,5	88,9	10753	1274100
40	400	155	14,4	21,6	92,3	11834	1472300
42 1/2	425	163	15,3	23,0	103,7	13297	1753701
45	450	170	16,2	24,3	115,2	14765	2055500
47 1/2	475	178	17,1	24,6	127,6	16361	2396300
50	500	185	18,0	27,0	140,5	18018	2769800
55	550	200	19,0	30,0	166,4	21200	3602000

XXXV TABELLA. — TRAVI A I COMPOSTE
 (Figura 43, N. 111)

Elementi della trave composta	Valori di J/z per altezze d'anima h di mm.							
	300	350	400	450	500	550	600	
40.40	192300	229300	256500	303800	—	—	—	
5	—	—	—	—	—	—	—	
50.50	278666	334200	399800	445500	—	—	—	
6	—	—	—	—	—	—	—	
60.60	424700	512000	590800	688200	776800	865500	954300	
8	—	—	—	—	—	—	—	
70.70	539800	652800	767700	883300	999500	1115800	1232500	
9	—	—	—	—	—	—	—	
80.80	603300	733300	864800	997200	1130300	1264000	1398000	
9	—	—	—	—	—	—	—	
90.90	729500	890000	1053000	1217700	1383200	1549700	1716700	
10	—	—	—	—	—	—	—	
100.100	997000	1223300	1453800	1687200	1922500	2159200	2397000	
13	—	—	—	—	—	—	—	
120.90	1274800	1553000	1834700	2118800	2404700	2691666	2979700	
15	—	—	—	—	—	—	—	
125.125	—	—	—	—	3250000	3670700	4094300	
19	—	—	—	—	—	—	—	
Per l'anima largh. delle 2 tavole, dello spessore di mm.: complesivo di mm.:	5	75000	102000	133300	168700	208300	252000	300000
	6	90000	122500	160000	202500	250000	302500	360000
	8	120000	163300	213300	270000	333300	403300	480000
	10	150000	204200	266700	337500	416700	504166	600000
	12	180000	245000	320000	405000	500000	605000	720000
	15	225000	306166	400000	506200	625000	766200	900000
	5	150000	175000	200000	225000	250000	275000	300000
	6	180000	210000	240000	270000	—	—	—
	8	240200	280200	320000	360000	400000	440000	480000
	10	300300	349800	400200	450200	—	—	—
12	360700	420500	480500	540300	600300	660300	720000	
15	451300	526200	601000	675800	750800	826200	900000	
20	605000	702700	802300	902200	1001800	1101666	1201700	
25	755800	880200	1004500	1129200	1253700	1378300	1503200	
30	—	—	—	—	1506300	1655800	1808700	

Esempio. — Si abbia una trave con anima di 500 mm., grossa 12 mm., ferri d'ang. di 100 mm. di lato e 13 mm. di spess. e tavole larghe 300 mm., composte di 2 lamiere di 15 mm. ciascuna. L'altezza totale della trave sarà: $500 + 2 \cdot 2 \cdot 15 = 560$ mm. Si avrà:

$$J/z = 1922500 + 500000 + 3 \cdot 1506300 = 6941400.$$

Per $K = 8$, questa trave può dunque resistere a un mom. di flessione;

$$M = 6941400 \times 8 = 55531200 \text{ (mm.-kg.)} = 55531,2 \text{ (m.-kg.)}.$$

XXXVI. — TRAVI AD ALI LARGHE (*Differdingen*)

(lettere come nella fig. 40, N. 111; sezione come in Tab. XXX bis).

N° del tipo	$H \times B$		γ	Peso al m.	Carico in quintali sulla lunghezza di metri											
	mm.	mm.			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
18	180	180	8,5	47	104	78	54	37	27	21	16	13	11	9		
20	200	200	8,5	55,4	138	103	79	55	40	31	24	20	16	14		
22	220	220	9	64,8	179	134	107	78	58	44	35	28	23	20		
24	240	240	10	76	228	171	137	109	80	61	48	39	32	27		
25	250	250	10,5	82,5	257	193	154	120	94	72	57	46	38	32		
26	260	260	11	90,7	294	221	176	147	112	86	68	55	45	38		
27	270	270	11,25	96,7	328	245	196	163	129	99	78	63	52	44		
28	280	280	11,5	103,4	369	272	218	181	149	114	90	73	60	51		
29	290	290	12	110,8	402	301	241	201	171	131	103	84	69	58		
30	300	300	12,5	119,4	448	336	269	224	192	151	119	97	80	67		
32	320	300	13	126,2	502	376	301	251	215	180	148	115	95	80		
34	340	300	13,4	131,4	553	414	322	276	237	207	167	135	112	94		
36	360	300	14,2	142,5	629	472	377	315	268	236	201	163	135	113		
38	380	300	14,8	150,1	695	521	417	347	298	260	231	190	157	132		
40	400	300	15,5	159,8	771	578	463	386	330	289	257	222	183	154		
42 ^{1/2}	425	300	16	167,9	856	642	514	428	367	321	285	257	216	182		
45	450	300	17	180	958	719	575	479	411	359	319	287	256	215		
47 ^{1/2}	475	300	17,6	190	1064	798	639	532	456	399	355	319	290	253		
50	500	300	19,4	205,5	1187	890	712	593	509	445	396	356	324	297		
55	550	300	20,6	226,1	1415	1061	849	708	606	531	472	424	386	354		
60	600	300	20,8	236	1594	1195	956	797	683	598	531	478	435	398		
65	650	300	21,1	246,9	1784	1338	1070	892	764	669	594	535	486	446		
70	700	300	21,1	255,8	1966	1475	1180	983	843	737	655	589	536	491		
75	750	300	21,1	263,4	2151	1613	1291	1076	922	807	717	645	587	538		

XXXVII. — FERRI A T (*tipi normali delle ferriere tedesche*)

Lettere come nella fig. 42, N. 111; P peso al metro; F area della sezione.

$h + \delta$	B	δ	P	F	Mom. resist. J_z	
					asta vert.	asta orizz.
mm.	mm.	mm.	kg.	mm ²	mm ³	mm ³
40	80	7	6,2	792	2570	7250
50	100	8,5	9,5	1210	4795	13800
60	120	10	13,3	1700	8226	23930
70	140	11,5	17,9	2290	12870	36510
80	160	13	23,1	2960	19090	53910
90	180	14,5	28,9	3710	26590	76000
100	200	16	35,5	4550	36514	103700
60	60	7	6,4	819	7726	4167
70	70	8	8,5	1090	8869	6457
80	80	9	10,9	1400	12993	9500
90	90	10	13,9	1780	18370	13355
100	100	11	16,8	2150	24930	18120
120	120	13	23,8	3050	42400	30830
140	140	15	32,0	4100	66500	48430

XXXVIII TABELLA. — FERRI E TRAVETTI A C

(secondo i tipi normali proposti per le ferriere tedesche)

H altezza; B larghezza = $(0,25 H + 25)$ mm.; γ spessore dell'asta; δ spessore medio delle ali; P peso al m. corrente; F area della sezione in mm²; J_z momento di resistenza riferito al mm.

Num. del tipo	H	B	γ	δ	P	F	J_z
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	mm ²	mm ³
3	30	33	5	7	4,2	542	4300
4	40	35	5	7	4,8	620	7100
5	50	38	5	7	5,6	712	10700
6 ^{1/3}	65	42	5,5	7,5	7,1	905	17900
8	80	45	6	8	8,6	1104	26700
10	100	50	6	8,5	10,5	1348	41400
12	120	55	7	9	13,3	1704	61300
14	140	60	7	10	15,9	2040	87000
16	160	65	7,5	10,5	18,8	2408	116500
18	180	70	8	11	21,9	2804	151600
20	200	75	8,5	11,5	25,2	3230	192700
22	220	80	9	12,5	29,3	3755	246500
26	260	90	10	14	37,8	4840	373600
30	300	100	10	16	45,9	5880	537600

XXXIX TABELLA. — FERRI E TRAVETTI A L

(secondo i tipi normali proposti per le ferriere tedesche)

Significazioni di H, B, γ , δ , P, F, J_z come sopra.

Proporzioni della sezione date dalle seguenti formule:

 $B = (0,25 H + 30)$ mm.; $\gamma = (0,035 H + 3)$ mm.; $\delta = (0,05 H + 3)$ mm.

Num. del tipo	H	B	γ	δ	P	F	J_z
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	mm ²	mm ³
3	30	38	4	4,5	3,3	421	4000
4	40	40	4,5	5	4,2	535	6700
5	50	43	5	5,5	5,2	668	10400
6	60	45	5	6	6,1	780	14700
8	80	50	6	7	8,6	1096	27000
10	100	55	6,5	8	11,1	1426	43800
12	120	60	7	9	14,0	1794	65900
14	140	65	8	10	17,6	2260	95100
16	160	70	8,5	11	21,3	2713	130300

XL. — CANTONALI (FERRI D'ANGOLO) A LATI EGUALI

(tipi normali delle ferriere tedesche)

b lato, δ spessore; F sezione; P peso al metro corrente; α distanza del centro di gravità della sezione dagli spigoli esterni, J momento d'inerzia rispetto a una parallela a uno dei lati, passante pel centro di gravità.

Il più piccolo dei valori di δ corrisponde circa a $1/10 b$. Raggio del raccordo interno = δ ; dei raccordi esterni = $0,5 \delta$.

Num. del tipo	b	δ	F	P	α	J
	mm.	mm.	mm ²	kg.	mm.	mm ⁴
4 1/2	45	5	430	3,35	12,9	81500
		7	586	4,57	13,6	108500
		9	734	5,73	14,4	129900
6	60	6	691	5,39	17,2	231100
		8	903	7,04	17,7	296500
		10	1107	8,63	18,6	355700
6 1/2	65	7	870	6,79	18,7	341600
		9	1098	8,56	19,4	424400
		11	1318	10,28	20,1	500700
7	70	7	940	7,33	20,1	427600
		9	1188	9,29	20,8	532600
		11	1428	11,14	21,6	624100
7 1/2	75	8	1143	8,95	21,5	604000
		10	1411	11,01	22,2	735000
		12	1667	13,00	23,0	844000
8	80	8	1227	9,57	22,9	733000
		10	1511	11,79	23,7	887000
		12	1787	13,94	24,5	1023000
9	90	9	1550	12,10	25,7	1180000
		11	1870	14,60	26,5	1397000
		13	2180	17,00	27,4	1595000
10	100	10	1920	14,90	28,5	1800000
		12	2270	17,70	29,4	2100000
		14	2620	20,40	30,1	2390000
11	110	10	2120	16,5	31,4	2380000
		12	2510	19,6	32,1	2810000
		14	2900	22,6	32,9	3180000
12	120	11	2540	19,8	34,0	3440000
		13	2970	23,2	34,7	3990000
		15	3390	26,5	35,5	4490000

Num. del tipo	b	δ	F	P	α	J
	mm.	mm.	mm ²	kg.	mm.	mm ⁴
13	130	12	3000	23,4	36,9	4760000
		14	3470	27,0	37,6	5460000
		16	3930	30,6	38,4	6080000
14	140	13	3500	27,3	39,8	6440000
		15	4000	31,2	40,6	7270000
		17	4500	35,1	41,3	8070000
15	150	14	4030	31,4	42,6	8570000
		16	4570	35,7	43,4	9530000
		18	5100	39,8	44,1	10610000
16	160	15	4610	35,9	45,5	11100000
		17	5180	40,4	46,3	12340000
		19	5750	44,9	46,9	13610000

XLI. — CANTONALI A LATI DISUGUALI

b lato minore, b_1 lato maggiore; δ spessore; raggio raccordi come nei lati eguali. F sezione; P peso al m. corrente; α α_1 distanze del centro di gravità dai lati b b_1 ; J J_1 momenti d'inerzia rispetto a un asse passante pel centro di gravità e parallelo rispettivamente ai lati b b_1 .

b	b_1	δ	F	P	α	α_1	J	J_1
mm.	mm.	mm.	mm ²	kg.	mm.	mm.	mm ⁴	mm ⁴
40	80	6	689	5,27	29,2	9,2	4450000	78000
		8	901	7,03	29,9	9,9	5730000	100000
50	75	7	833	6,34	25,1	12,6	4690000	168000
		9	1051	8,20	25,8	13,3	5800000	206000
50	100	8	1150	8,90	36,4	11,4	11690000	204000
		10	1410	11,00	37,2	12,2	14090000	246000
65	100	9	1420	11,00	32,5	16,2	13320000	481000
		11	1710	13,30	33,2	17,0	15710000	563000
65	130	10	1860	14,50	47,2	14,7	32180000	561000
		12	2210	17,20	48,0	15,5	37950000	653000
80	120	10	1910	14,90	39,7	19,7	27890000	1006000
		12	2270	17,70	40,5	20,5	32510000	1162000
80	160	12	2750	21,50	57,9	17,9	72500000	1260000
		14	3180	24,80	58,7	18,7	82800000	1420000
100	150	12	2870	22,40	49,2	24,2	65300000	2380000
		14	3320	25,90	50,0	24,9	75200000	2690000
100	200	14	4030	31,40	72,2	22,2	166100000	2880000
		16	4570	35,60	73,2	22,8	187200000	3200000

2. LASTRE E FERRI QUADRI E TONDI

XLII. — LASTRE, FERRI PIATTI, LAMIERA ONDULATA

a) Peso al m² delle lastre di diversi metalli, in kg.

Spess. mm.	Ferro					Ghisa					Spess. mm.	Ferro					Ghisa				
	Rame	Ottone	Zinco	Piombo		Rame	Ottone	Zinco	Piombo			Rame	Ottone	Zinco	Piombo		Rame	Ottone	Zinco	Piombo	
0,1	0,78	0,89	0,86	0,72	1,14	5	38,90	36,25	44,50												
0,2	1,56	1,78	1,71	1,44	2,28	6	46,68	43,50	53,50												
0,3	2,33	2,67	2,56	2,16	3,42	7	54,46	50,75	62,30												
0,4	3,11	3,56	3,42	2,88	4,56	8	62,24	58,00	71,20												
0,5	3,89	4,45	4,27	3,60	5,70	9	70,02	65,25	80,10												
0,6	4,67	5,34	5,13	4,32	6,84	10	77,80	72,50	89,00												
0,7	5,45	6,23	5,98	5,04	7,98	11	85,58	79,75	97,90												
0,8	6,22	7,12	6,84	5,76	9,12	12	93,36	87,00	106,80												
0,9	7,00	8,01	7,69	6,48	10,26	13	101,14	94,25	115,70												
1	7,78	8,90	8,55	7,20	11,40	14	108,92	101,50	124,60												
1,5	11,67	13,35	12,82	10,80	17,10	15	116,70	108,75	133,50												
2	15,56	17,80	17,10	14,40	22,80	16	124,48	116,00	142,40												
2,5	19,45	22,25	21,37	18,00	28,50	17	132,26	123,35	151,30												
3	23,44	26,70	25,65	21,60	34,20	18	140,04	130,50	160,20												
3,5	27,23	31,15	29,92	25,20	39,90	19	147,82	137,75	169,10												
4	31,12	35,60	34,20	28,80	45,60	20	155,60	145,00	178,00												

b) Dimensioni normali delle lamiere.

Per spess. di mm.	4-4,9	5-5,9	6-6,9	7-7,9	8-8,9	9-9,9	10-14,9	15-30
Massima largh. m.	1,70	1,80	2,00	2,00	2,00	2,00	2,10	2,10
Massima lungh. m.	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	12,00	12,00	12,00
Mass. superficie m ²	8	9	9	10	12	13	14	15

c) Ferri piatti: peso al m. corr. per ogni mm. di spessore.

Larg. mm.	Peso kg.	Larg. mm.	Peso kg.	Larg. mm.	Peso kg.	Larg. mm.	Peso kg.	Larg. mm.	Peso kg.	Larg. mm.	Peso kg.
20	0,156	42	0,328	64	0,499	86	0,671	120	0,936	175	1,365
22	0,172	44	0,343	66	0,515	88	0,686	125	0,975	180	1,404
24	0,187	46	0,359	68	0,530	90	0,702	130	1,014	185	1,443
26	0,202	48	0,374	70	0,546	92	0,718	135	1,053	190	1,482
28	0,218	50	0,390	72	0,562	94	0,733	140	1,092	195	1,521
30	0,234	52	0,406	74	0,577	96	0,749	145	1,131	200	1,560
32	0,250	54	0,421	76	0,593	98	0,764	150	1,170	205	1,599
34	0,265	56	0,437	78	0,608	100	0,780	155	1,209	210	1,638
36	0,281	58	0,452	80	0,624	105	0,819	160	1,248	215	1,677
38	0,296	60	0,468	82	0,640	110	0,858	165	1,287	220	1,716
40	0,312	62	0,484	84	0,655	115	0,897	170	1,326	225	1,755

d) Lamiera ondulata (Hein, Lehmann e C., Berlino).

h altezza, b largh. di un'ondulaz. completa (fig. 46, N. 111); δ spessore della lamiera; P peso al m²; Q carico di sicurezza in kg. per m².

h	b	δ	P	J/z per un' ondulaz. mm ³	Valore di Q (per K=9 kg. per mm ²) per una distanza fra gli appoggi di:				
					1m,50	2m,0	2m,50	3m,0	3m,40
50	90	1	13	1835	650	370	230	160	130
60	90	1	15	2445	870	490	310	220	170
70	90	1	16	3130	1110	630	400	280	220
80	100	1	17	4050	1300	730	470	320	250
90	100	1,5	25,5	6040	1930	1090	700	480	380
90	100	2	34	8000	2560	1440	900	640	500
90	100	3	51	11860	3800	2140	1370	950	740
100	100	3	61	17100	5470	3078	1970	1370	1070

XLIII. — FERRI QUADRI E TONDI

Lato o diam.	Peso al m.		Lato o diam.	Peso al m.		Lato o diam.	Peso al m.	
	quadro	tondo		quadro	tondo		quadro	tondo
mm.	kg.	kg.	mm.	kg.	kg.	mm.	kg.	kg.
5	0,195	0,153	31	7,477	5,872	85	56,21	44,15
6	0,280	0,220	32	7,967	6,257	90	63,02	49,49
7	0,381	0,299	33	8,382	6,652	95	70,21	55,15
8	0,498	0,391	34	8,994	7,064	100	77,80	61,10
9	0,630	0,495	35	9,581	7,485	105	85,55	67,37
10	0,778	0,611	36	10,08	7,919	110	93,14	73,94
11	0,931	0,739	37	10,65	8,365	115	102,9	80,81
12	1,120	0,880	38	11,23	8,823	120	112,0	88,00
13	1,315	1,033	39	11,83	9,294	125	121,6	95,48
14	1,525	1,198	40	12,45	9,776	130	131,5	103,3
15	1,751	1,375	41	13,08	10,27	135	141,8	111,4
16	1,992	1,564	42	13,69	10,78	140	152,5	119,8
17	2,248	1,766	43	14,39	11,30	145	163,6	128,5
18	2,521	1,980	44	14,90	11,83	150	175,1	137,5
19	2,809	2,206	45	15,75	12,37	155	186,9	146,8
20	3,112	2,444	46	16,46	12,93	160	199,2	156,4
21	3,422	2,695	47	17,19	13,50	165	209,6	166,4
22	3,728	2,957	48	17,93	14,08	170	224,8	176,6
23	4,116	3,232	49	18,68	14,67	175	238,3	187,1
24	4,481	3,520	50	19,45	15,28	180	252,1	198,0
25	4,863	3,819	55	23,28	18,48	185	266,3	209,1
26	5,259	4,131	60	28,01	22,00	190	280,9	220,6
27	5,672	4,455	65	32,87	25,32	195	295,9	232,3
28	6,100	4,791	70	38,12	29,94	200	311,2	244,4
29	6,543	5,139	75	43,76	35,37	220	376,5	296,0
30	7,002	5,499	80	49,79	39,11	240	448,5	352,4

NB. — Per l'acciaio si aumenteranno questi pesi di circa 0,25 %.